

SQUARENESS TOLERANCE OF THE SQUARES



Accuracy for squares according to DIN 875				
Length [mm]	Deviation of right angle according to accuracy classes [mm]			
	00	0	1	2
50	0,003	0,007	0,014	0,028
70	0,003	0,007	0,014	0,028
100	0,003	0,007	0,015	0,030
150	0,004	0,008	0,018	0,035
200	0,004	0,009	0,020	0,040
250	0,005	0,010	0,023	0,045
300	0,005	0,011	0,025	0,050
500	0,007	0,015	0,035	0,070
750	0,010	0,020	0,043	0,085
1000	0,012	0,025	0,060	0,120
1500	0,017	0,035	0,085	0,170

Accuracy for squares according to ČSN 25 5103				
Length [mm]	Right angle deviation according to accuracy cl. [mm]			
	00	0	1	2
50	0,003	-	-	-
70	0,003	0,007	0,014	0,028
100	0,003	0,007	0,015	0,030
150	0,004	0,008	0,018	0,035
200	0,004	0,009	0,020	0,040
250	0,005	0,010	0,023	0,045
300	0,005	0,011	0,025	0,050
500	0,007	0,015	0,035	0,070
750	0,010	0,020	0,043	0,085
1000	0,012	0,025	0,060	0,120
1500	0,017	0,035	0,085	0,170

Accuracy for squares according to PN 25 5124, PN 25 5120	
Length [mm]	Right angle deviation [mm]
100	0,058
150	0,050
250	0,060
400	0,080
630	0,100
750	0,200
1000	0,240